

ROHRGEWINDEDICHTUNG R551.1

ANAEROBER KLEBSTOFF

Dichtet Schraubgewinde gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien ab

Ersetzt Hanf, PTFE sowie Feststoffdichtungen

Für verschiedenste Einsatzbereiche wie z. B. Pumpen, Getriebe, Turbinen, Gas- und Wasserleitungen u. v. m.



Produktbeschreibung

Die zu verbindenden Teile mit z. B. INDUSTRIEREINIGER (Art.-Nr.: 51038) reinigen. Klebstoff vollflächig auftragen und montieren. Die Rohrgewindedichtung reagiert erst nach dem Zusammenfügen der Teile. Reagiert nicht bei Metall-Kunststoff-Kombinationen. In diesem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Bei Verwendung unter +5 °C oder für die starke Beschleunigung der Reaktion, die Oberfläche mit Aktivator für anaerobe Klebstoffe vorbehandeln.



Nicht auf heißen
Oberflächen
anwenden



Oberfläche
reinigen

Technische Daten

Farbe	weiß
Handfest	20-40 min
Funktionsfest	1-3 h
Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig)	-55 °C bis +150 °C
Viskosität (+25 °C)	60.000 - 90.000 mPa.s
Spaltfüllvermögen	0,30 mm
Max. Gewinde	M80
Festigkeitsklasse (DIN 30661)	1
Losbrechmoment	7-10 Nm
Scherfestigkeit	4-6 N/mm ²
Haltbarkeit im Originalgebinde (mind.)	24 Monate

Lieferform

Art.-Nr.	EAN	Gebinde	VE	Inhalt
53076/250		Tube	12	250 g