

# ROHRGEWINDEDICHTUNG R562.0

ANAEROBER KLEBSTOFF

Dichtet Schraubgewinde gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien ab

Ersetzt Hanf, PTFE sowie Feststoffdichtungen

Für verschiedenste Einsatzbereiche wie z. B. Pumpen, Getriebe, Turbinen, Gas- und Wasserleitungen u. v. m.

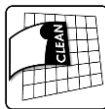


## Produktbeschreibung

Die zu verbindenden Teile mit z. B. INDUSTRIEREINIGER (Art.-Nr.: 51038) reinigen. Klebstoff vollflächig auftragen und montieren. Die Rohrgewindedichtung reagiert erst nach dem Zusammenfügen der Teile. Reagiert nicht bei Metall-Kunststoff-Kombinationen. In diesem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Bei Verwendung unter +5 °C oder für die starke Beschleunigung der Reaktion, die Oberfläche mit Aktivator für anaerobe Klebstoffe vorbehandeln.



Nicht auf heißen  
Oberflächen  
anwenden



Oberfläche  
reinigen

## Technische Daten

<b>Farbe</b>	grün
<b>Handfest</b>	20-40 min
<b>Funktionsfest</b>	1-3 h
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	-55 °C bis +200 °C
<b>Viskosität (+25 °C)</b>	3.000-5.000 mPa.s
<b>Spaltfüllvermögen</b>	0,25 mm
<b>Max. Gewinde</b>	M56
<b>Festigkeitsklasse (DIN 30661)</b>	3
<b>Losbrechmoment</b>	28-36 Nm
<b>Scherfestigkeit</b>	15-25 N/mm <sup>2</sup>
<b>Haltbarkeit im Originalgebinde (mind.)</b>	24 Monate

## Lieferform

Art.-Nr.	EAN	Gebinde	VE	Inhalt
53079/250		Tube	12	250 g