

# SCHRAUBENSICHERUNG S522.2

ANAEROBER KLEBSTOFF

Schraubverbindungen werden gegen selbstständiges Lösen durch Vibrations- und

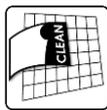
Verhindert Leckagen und Korrosion

1-komponentig, dadurch einfach und sauber aufzutragen



## Produktbeschreibung

Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben. Sichert Schrauben, Muttern, Stehbolzen gegen Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab. Die zu verbindenden Teile mit z. B. INDUSTRIEREINIGER (Art.-Nr.: 51038) reinigen. Klebstoff vollflächig auftragen und montieren. Die Rohgewindedichtung reagiert erst nach dem Zusammenfügen der Teile. Reagiert nicht bei Metall-Kunststoff-Kombinationen. In diesem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Bei Verwendung unter +5 °C oder für die starke Beschleunigung der Reaktion, die Oberfläche mit Aktivator für anaerobe Klebstoffe vorbehandeln.



Oberfläche  
reinigen

## Technische Daten

<b>Farbe</b>	purpur
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	-55 °C bis +150 °C
<b>Handfest</b>	15-30 min
<b>Funktionsfest</b>	1-3 h
<b>Viskosität (+25 °C)</b>	900 - 1.100 mPa.s
<b>Spaltfüllvermögen</b>	0,20 mm
<b>Max. Gewinde</b>	M24
<b>Festigkeitsklasse (DIN 30661)</b>	1
<b>Losbrechmoment</b>	4-8 Nm
<b>Scherfestigkeit</b>	3-5 N/mm <sup>2</sup>
<b>Halbbarkeit im Originalgebinde (mind.)</b>	12 Monate

## Lieferform

Art.-Nr.	EAN	Gebinde	VE	Inhalt
53064/50		Flasche	10	50