

SCHRAUBENSICHERUNG S526.2

ANAEROBER KLEBSTOFF

Schraubverbindungen werden gegen selbstständiges Lösen durch Vibrations- und

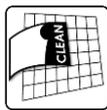
Verhindert Leckagen und Korrosion

1-komponentig, dadurch einfach und sauber aufzutragen



Produktbeschreibung

Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben. Sichert Schrauben, Muttern, Stehbolzen gegen Losdrehen durch Vibrationen und dichtet gleichzeitig ab. Die zu verbindenden Teile mit z. B. INDUSTRIEREINIGER (Art.-Nr.: 51038) reinigen. Klebstoff vollflächig auftragen und montieren. Die Rohgewindedichtung reagiert erst nach dem Zusammenfügen der Teile. Reagiert nicht bei Metall-Kunststoff-Kombinationen. In diesem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Bei Verwendung unter +5 °C oder für die starke Beschleunigung der Reaktion, die Oberfläche mit Aktivator für anaerobe Klebstoffe vorbehandeln.



Oberfläche
reinigen

Technische Daten

Farbe	rot
Temperatureinsatzbereich	-55 °C + 150 °C
Handfest	10-15 min
Funktionsfest	1-3 h
Viskosität (+25 °C)	3.000 - 6.000 mPa.s
Spaltfüllvermögen	0,25 mm
Max. Gewinde	M36
Festigkeitsklasse (DIN 30661)	2
Losbrechmoment	20-25 Nm
Scherfestigkeit	10-15 N/mm ²
Halbbarkeit im Originalgebinde (mind.)	12 Monate

Lieferform

Art.-Nr.	EAN	Gebinde	VE	Inhalt
53068/50		Flasche	10	50 g